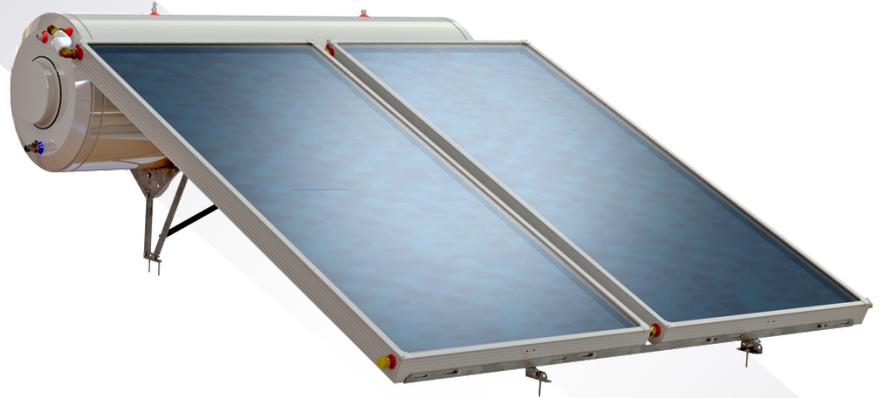


SOLMAX³



Termosifón Circuito Cerrado
Agua caliente sanitaria de calidad

Termosifón Circuito Cerrado



La producción de agua caliente es una partida de consumo energético importante en una vivienda. Por lo tanto, SolarFlame ha decidido centrar su saber en el desarrollo de un sistema termosifón que calienta el agua gracias a la energía solar. Así, se obtiene agua caliente mientras se obtiene ahorros.

El termosifón funciona en circuito cerrado lo que asegura la durabilidad del sistema ya que evita la formación de incrustaciones en el captador, como cal o sedimentos provenientes del agua de la red. Obteniendo una vida útil más larga y un mejor rendimiento.

Los equipos SolarFlame son fabricados con los estándares de calidad de la comunidad europea, tanto en su nivel de aislamiento del tanque acumulador y su captador en óxido de titanio, haciéndolo uno de los mejores equipos solares del mercado a nivel mundial.

Sostenibilidad y rendimiento

- Instalación y puesta en servicio rápida e intuitiva
- Prevención contra la corrosión y la cal
- Amplia gama de sistemas, con soluciones adecuadas para cualquier clase de vivienda en función de su consumo, el tipo de tejado y sistema de apoyo, de bajo consumo
- Sistema 100% autónomo que no necesita el uso de bomba alguna
- Esmaltado interno del acumulador que garantiza una protección adicional.
- Agua caliente sanitaria para toda la familia, con gran confort
- El sol: fuente de energía 100% renovable, abundante y gratuita, con inmejorable conservación del medio ambiente

Termosifón de circuito cerrado

Hemos elegido la sostenibilidad

Un termosifón es un sistema solar que acopla uno o varios colector(es) plano(s) y un acumulador de agua caliente sanitaria de acero esmaltado para producir agua caliente sin costo.

Para asegurar una larga vida útil, el sistema termosifón SolarFlame es un sistema presurizado de circuito cerrado. La presión dentro del acumulador hace que se disponga del caudal de agua necesario para comodidad del usuario, al tiempo que frena la corrosión.

Un circuito cerrado es una condición esencial para proteger el sistema y garantizar la calidad del agua consumida por el usuario final.

Esta configuración es la más adecuada permitiendo el buen funcionamiento del sistema, y una larga vida útil del mismo, llegando de 20 a 25 años.

Gracias a su aislamiento externo a base de poliuretano rígido de alta densidad (45 a 50 kg/m^3), reduce al mínimo las pérdidas térmicas, incluso con temperaturas bajas. $0,022 \text{ W/m}^2\text{C}$.

El colector solar refuerza la eficiencia energética gracias a su recubrimiento selectivo de absorción de gran calidad. Este recubrimiento, que se fabrica en nuestras propias instalaciones, se cuenta entre las mejores del mercado, con una tasa de absorción de 95% y emisividad de solamente 5%.

Están disponibles varios modelos con distintos volúmenes de almacenamiento para satisfacer mejor las necesidades de los usuarios:

- 300L con 2 colectores planos (superficie del absorbedor : 4m^2)
- 500L con 3 colectores planos (superficie del absorbedor : 6m^2)

Cada versión está disponible con resistencia eléctrica montada de fábrica y estructura en acero galvanizado en caliente con tornillería en acero INOX 316

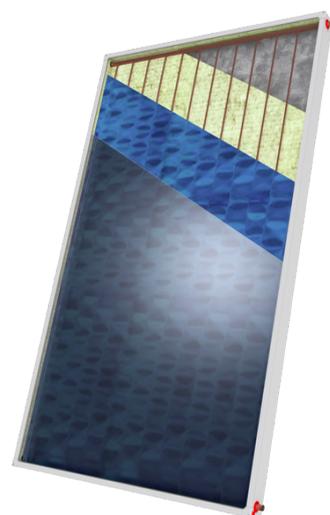


Descripción del tanque acumulador:

- 1. Tanque de almacenamiento de agua:** Compuesto por acero laminado en frío de 4 mm de espesor, tratado con una capa gruesa de esmalte, procesado a 860°C según la norma DIN 4753.
- 2. Intercambiador de calor de doble chaqueta:** Fabricado en acero laminado en frío para la función del circuito cerrado. La chaqueta está adecuadamente formada para resistir contracciones y expansiones durante el funcionamiento del sistema solar.
- 3. Aislamiento térmico:** Ecológico e incombustible, poliuretano expandido de alta densidad ($>50\text{kg/m}^3$) rodea el tanque de almacenamiento de agua y la chaqueta para minimizar la pérdida de calor, manteniendo la temperatura del agua caliente, con un espesor de 50 mm.
- 4. Caja externa:** Acero galvanizado en caliente, recubierto con polvo RAL9006.
- 5. Brida lateral:** Abertura amplia para facilitar la limpieza de minerales, inspección del tanque y mantenimiento.

Descripción del captador:

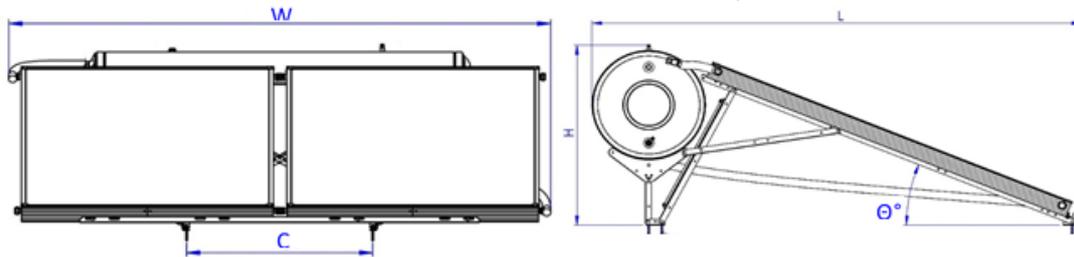
- 1. Superficie absorbente:** Superficie de aluminio con tratamiento altamente selectivo de titanio azul con alta absorción y baja emisión ($\alpha=95\%$, $\varepsilon=4\%$),
- 2. Aislamiento térmico:** Capa de lana de roca prensada de 40mm de espesor para una mínima pérdida térmica. Conductividad térmica: $0=0,035 \text{ W/m}^2\text{K}$
- 3. Estructura del colector:** Perfil de aluminio anodizado y recubrimiento con pintura en polvo para una máxima protección en zonas costeras.
- 4. Vidrio:** Vidrio solar prismático templado de seguridad para una máxima protección contra condiciones climáticas extremas y cambios de temperatura. Llegando a soportar granizos de gran tamaño.



Configuración 300MAX ELITK

Sistema de soporte ELIT
2 colectores

Configuración de perfil extra bajo,
instalación en techo plano,
inclinación muy baja.

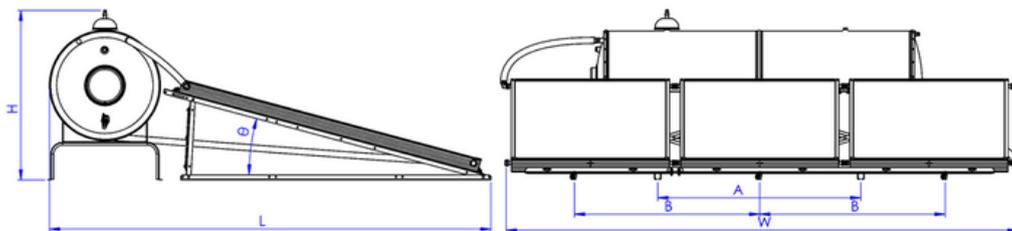
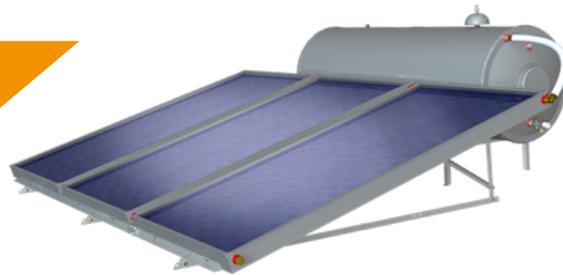


Model	C(mm)Flat	W(mm)Flat	H(mm)Flat	L(mm)Flat	D(mm)Flat	θ	Peso vacío
300lt-2x2.00 m ²	930	2180	950	2505	2165	15°	220kg

Configuración 500MAX ELITT

Sistema de soporte
combinado 3 colectores
de 2.00m² cada uno

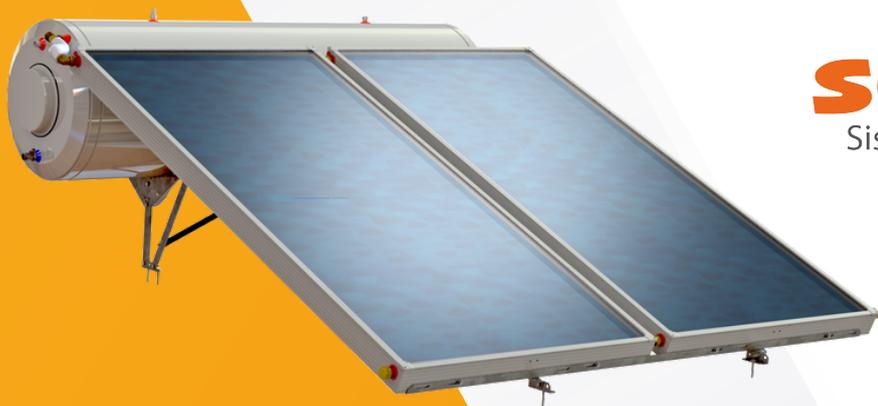
Configuraciones de inclinación de
15°
instalación en techo plano.



Model	A(mm)Flat	B(mm)Flat	H(mm)Flat	L(mm)Flat	W(mm)Flat	θ	Peso vacío
500lt-3x2.00 m ²	1300	1185	1090	2880	3280	15°	275kg

Datos técnicos/especificaciones de la serie **FMAX**

Modelo	300 litros	500 litros
Área bruta [m ²]	4	6
Dimensión Total [mm]	L:2505 W:2180 H:950	L:2880 W:3280 H:1090
Peso vacío	220 kg	275kg
Presión máxima de operación [bar]	10	10
Capacidad de fluido térmico [lt]	2	3
Espesor de la cubierta	Vidrio templado de baja concentración de hierro de 3.2 mm.	Vidrio templado de baja concentración de hierro de 3.2 mm.
Aislamiento	40mm MINERAL WOOL, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]	40mm MINERAL WOOL, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]
Material de la carcasa	Aluminio recubierto	Aluminio recubierto
Materiales de sellado:	POLIURETANO - SILICONA - EPDM	POLIURETANO - SILICONA - EPDM
Área de absorción [m ²]	3.72	5.58
Marco de agua tipo/material/diámetro	Tipo arpa cobre/ cabezales $\varnothing 22$ /tubos verticales $\varnothing 8$	Tipo arpa cobre/ cabezales $\varnothing 22$ /tubos verticales $\varnothing 8$



Vida útil
Garantizada



Garantía
Tanque Acumulador
5 años
Garantía Captador
10 años